

CERTIFICATO MODULO H

Conformità basata sulla garanzia totale di qualità degli Insiemi a pressione

CERTIFICATO N.: INAIL/007-Q/16/UE		<input type="checkbox"/> REVISIONE (*) <input type="checkbox"/> RIVALUTAZIONE COMPLETA	Data I [^] emiss.: 09/11/2016
			Data emiss. corrente: ==
			Data scadenza 08/11/2019
X Fabbricante : Stabilimento di : <input type="checkbox"/> Rappresentante autorizzato:	ANGELANTONI TEST TECHNOLOGIES Srl - Loc. Cimacolle, 464 - 06056 - Massa Martana (PG)		
Estremi del Sistema di Qualità implementato per la progettazione, la costruzione, l'ispezione finale ed il collaudo		Manuale Qualità	Rev.: 01 19/01/15
Descrizione dell'insieme e/o nome commerciale:	Impianti frigoriferi industriali - Macchine per raffreddamento conservativo - Macchine di simulazione ambientale / Codice: 18 - I	Categoria di rischio: I - II	
PSxV bar x l o PSxDN bar dell'attrezz. più pericolosa	595	Tabella di appartenenza All. II PED:	2

(*) A complemento del Certificato n. rev. del

Si certifica che il fabbricante ha adottato un Sistema di Qualità che garantisce la conformità all'Allegato I e III della Direttiva 2014/68/UE.

Tenuto conto delle decisioni del Comitato di Delibera, si autorizza l'apposizione del numero identificativo 0100.

CLAUSOLE:

Il certificato è valido:

- per i prodotti e/o siti produttivi indicati;
- se il sistema di qualità applicato ed approvato è mantenuto da fabbricante adeguato ed efficace;
- se le modifiche apportate al sistema di qualità che influiscono sulla produzione sono state comunicate e valutate positivamente dall'Organismo Notificato.

N° progressivo specifica di addebito PED

P - 99 - 16 - 0002

(UOT) (anno) (progressivo)

Il legale rappresentante

dott. Edoardo Gambacciani

